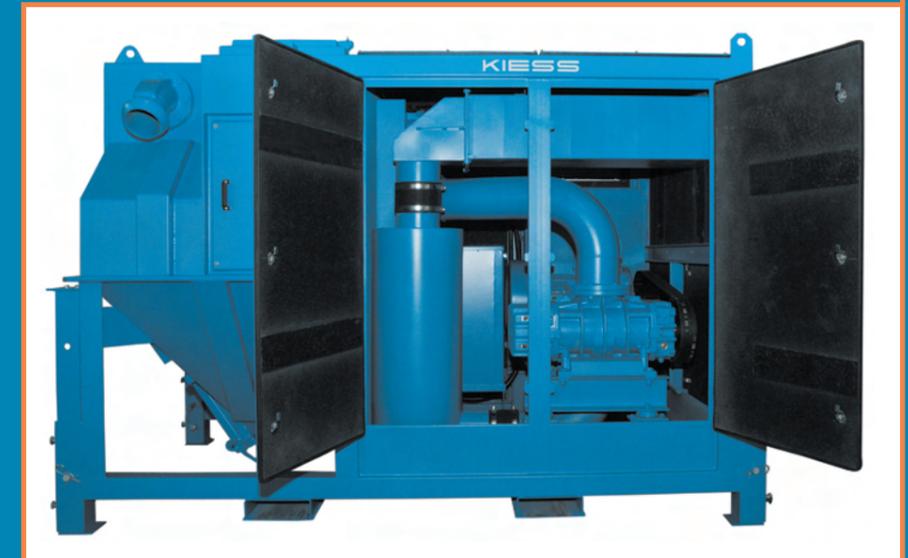
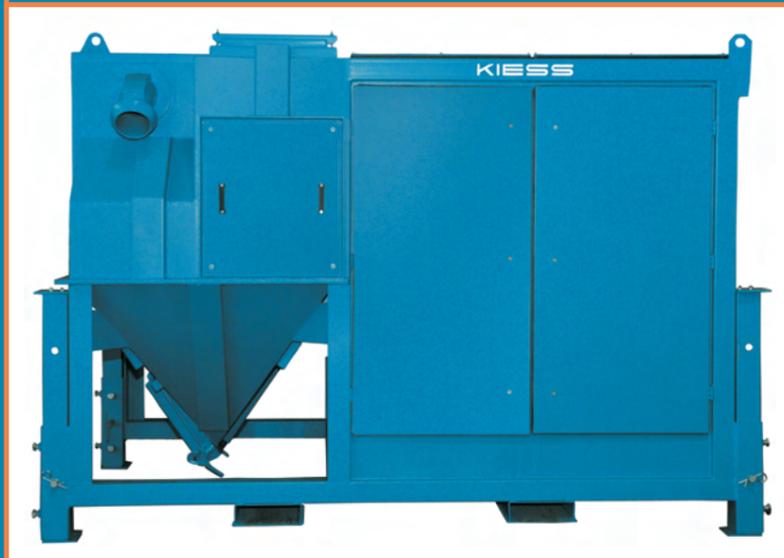


KIESS

Sauganlagen



Sauganlagen



Dieselsauganlage auf Tandemfahrgestell mit Straßenverkehrszulassung



Elektrosauganlage DV 1001 E

Funktionsbeschreibung

Über eine Saugdüse wird ein kräftiger Vakuum-Luftstrom angesaugt, den ein Drehkolbengebläse erzeugt. Mit diesem starken Tragluftstrom fördern Sie alles, was rieselt und rollt. Alle pulverigen oder körnigen Materialien werden sauber abgesaugt, weitergefördert und in einen geschlossenen, vakuumfesten Transportbehälter oder Silo weitestgehend abgeschieden.

Sollte es sich bei dem Sauggut um wiederverwendbares Strahlmittel handeln, so kann dieses in einem speziellen KIESS-Vakuumstrahlmittelreiniger, welcher auf dem Silo angeordnet wird, effizient von Grobteilen und Staub getrennt und dem Strahlprozess erneut zugeführt werden. Im mechanischen Vorabscheider der Sauganlage findet die Grobstaubabscheidung statt. Eine zuverlässige Filteranlage besorgt die Abscheidung der Feinstäube. Der Staub fällt in den Staubbunker und kann nach Öffnen einer Handabsperrklappe abgesackt oder auf Wunsch über eine Staubaustragschnecke entsorgt werden.

Ein optional zwischen Transportbehälter bzw. Silo und Sauganlage geschalteter Zyklon-Vakuumbehälter sorgt dafür, dass die Filterpatronen der Sauganlage weniger belastet und der Staubbunker weniger schnell gefüllt wird. Dies hat einen geringeren Verschleiß des Filtermaterials sowie eine wesentlich längere Saugdauer ohne Unterbrechungen für die Staubentleerung zur Folge.

MIT EINEM SATZ:

Die Wirtschaftlichkeit Ihrer KIESS-Sauganlage erhöht sich deutlich.

Die vorgeschalteten Behältersysteme zur Aufnahme des Fördergutes und des Grobstaubes sind untereinander und mit dem Sauganschluß der Sauganlage flexibel verbunden.

Einsatzgebiete

- Strahlmittelentsorgung und Recycling aus Schiffen, Erdöltanks, Brücken, Behältern
- Klinkerförderung in Zementwerken
- Betonsanierung
- Zementabfüllung
- Späneabsaugung
- Schlammförderung etc.



Sauganlage mit vakuumfesten Wechselmulden und Zyklonmulde

Sauganlagen

Die Filterpatronen Ihrer Sauganlage werden regelmäßig durch eine einstellbare Druckluftabreinigung in optimalem Betriebszustand gehalten. Die Filtereinheit ist mit dem Vakuumerzeuger über Rohrleitung und Kompensator verbunden.

Für den Antrieb sorgen Elektro- oder Dieselmotoren. Die Verbindung zum Drehkolbengebläse wird durch einen Riementrieb realisiert. Beide Aggregate sind auf einem schwingungs isolierten Grundrahmen montiert. In der Reingasleitung sind ein Saugsicherheitsventil und ein Kontaktthermometer eingebaut. Wenn der zulässige, maximale Unterdruck überschritten wird, öffnet das Saugsicherheitsventil und läßt kalte Luft zur Kühlung des Vakuumerzeugers einströmen. Durch diese Einrichtung wird eine Überbeanspruchung des Vakuumerzeugers verhindert.

Zusätzliche Sicherheit gegen Überhitzung gibt das Kontaktthermometer. Es schaltet die Anlage ab, wenn die zulässige Betriebstemperatur überschritten wird.

Sicher ist eben sicher!

Ein umfangreiches Zubehörsortiment rundet das KIESS-Sauganlagenprogramm ab. Auf Wunsch stellen wir Ihnen gerne ein System zusammen, das optimal auf Ihren individuellen Anwendungsfall abgestimmt ist.

KIESS - Ihr kompetenter Ansprechpartner in Sachen Saugtechnik.



Sauganlage mit Reiniger, Magnetabscheider, Vakuumsilo und Zyklonabscheider



Sauganlage mit Zubehör im mobilen Einsatz (automatischer Staubaustrag über Doppelkegelschleuse)

Schema Sauganlage

- Reingas
- Druckluft
- Rohgas
- Staub

1. Drehkolbengebläse mit thermischer Absicherung
2. Sauganschluß mit Schnellkupplung (V-Teil)
3. Absetzkammer mit wirksamer Vorabscheidung
4. Patronenfilter mit automatischer Druckluftabreinigung
5. Magnetventile
6. Druckluftwartungseinheit (Filter und Druckminderer)
7. Venturidüse zur Reduzierung des Druckluftbedarfs
8. Staubtrichter
9. Handaustragsklappe
10. Elektromotor / Dieselmotor
11. Saugsicherheitsventil
12. Temperaturüberwachung mit Temperaturanzeige
13. Resonanzschalldämpfer und Kulissenschalldämpfer
14. Ausblaskanal
15. Unterdruckanzeige
16. Rahmengestell mit schallisolierten Segmenten
17. Stützfüße höhenverstellbar
18. Staplertaschen

